

## Руководство пользователя серводвигателя FX-550W, FX-800W



**Примечание.** Подключение к заземлению должно быть надежным для обеспечения безопасности и стабильной работы устройств.

### 1. Быстрое управление

	КНОПКА [+]/[C]     КНОПКА [-]/[D]
<b>Быстрое управление</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>◇ <b>Скорость.</b> Нажмите , чтобы увеличить. Нажмите , чтобы снизить.</li> <li>◇ <b>Режим позиционера.</b> Нажмите и удерживайте кнопку [A], чтобы включить\выключить позиционер иглы. Чтобы переключить режим [вниз/вверх] одиночно нажимайте кнопку [A].</li> </ul>	

- После включения питания курсоры вращения будут отображаться на дисплее.

### 2. Таблица кодов ошибок

Код	Причина	Меры
E1	Слишком высокое напряжение	Проверьте напряжение питания. Если напряжение питания выше 265 В, выключите машину и перезапустите ее, пока оно не нормализуется.
E2	Слишком низкое напряжение	Проверьте напряжение питания. Если напряжение питания ниже 160 В, выключите машину и перезапустите ее, пока оно не нормализуется.
E3	Перегрузка по току	Отключите питание, проверьте разъем двигателя, подождите 30 секунд, включите питание. Если ошибка не исчезла, замените контроллер.
E4	Неисправность педали	Проверьте разъем педали
E6	Ошибка сигнала двигателя	Проверьте разъем двигателя или замените двигатель
E7	Неисправность ротора блокировки	Проверьте разъем двигателя или головку машинки
E9	Двигатель не подключен	Проверьте разъем двигателя или замените двигатель.
Pd	Аварийный сигнал педали	Проверьте положение педали до упора

### 3. Таблица символов дисплея

Номер	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Символ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J
	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T
	U	V	W	X	Y	Z				

#### 4. Режим проверки

При включении питания нажимайте [-] до появления на дисплее символа «А», затем нажмите [-], чтобы переключаться между пунктами

№	Поз.	Способ
A	Педаль	➤ Нажмите на педаль, на экране появятся: B, S, L, 1~9.
B	Синхронизатор	Поверните колесо, при обнаружении сигнала на дисплее отобразится значение от [B-] до [B1].
C	Сигналы двигателя	Во время поворота двигателя при нормальной работе отображается значение, а при неисправности - «E».

#### 5. Установка параметров

№	Описание
1	Нажмите [A] и [B] до появления на дисплее P-01
2	Нажимайте [+] или [-], чтобы выбрать нужный параметр
3	Нажмите [B] для входа в выбранный параметр
4	Нажмите [+], чтобы увеличить значение
5	Нажмите [-], чтобы уменьшить значение
6	Нажмите [B] для сохранения изменений
7	Нажмите [A] для выхода в обычный режим

**Сброс на заводские настройки:** Удерживайте [+] и [-] вместе, пока дисплей не перезагрузится.

#### 6. Таблица параметров

№	Функция	Диапазон	По умолчанию	Описание
P-01	Скорость запуска	200~900	500	Скорость (об/мин)
P-02	Макс. скорость	5~70	18~60	Скорость (об/мин)
P-03	Позиционер иглы	0~1		Положение остановки иглы. 0: вниз; 1: вверх
P-04	Функция позиционера иглы	0/1		1: включить, 0: отключить
P-05	Направление вращения двигателя	0/1		
P-08	Уровень интенсивности торможения	0~4		0: отключить, 1~4 ,

#### 7. Специальный параметр (при включении удерживайте [C])

№	Функция	Диапазон	Описание
C.1	Блокировка кнопок	0/1	Блокировка кнопок. 0: Заблокировать, 1: Снять блокировку
C.2	Тип двигателя		<b>Должен соответствовать используемому двигателю, неправильное значение повредит систему.</b>
C.3	Режим педали	0~5	0~4: Увеличение скорости; 5: Макс. скорость прямого хода.
C.4	Версия программного обеспечения		<b>Только для чтения</b>
C.5	Ограничение макс. скорости	500~7000	Ограничение макс. скорости

#### 8. Рабочие характеристики

<b>Напряжение</b>	220 В постоянного тока (110 В постоянного тока для особых применений)	<b>Мощность</b>	400 Вт~800 Вт
<b>Частота</b>	50 Гц/60 Гц	<b>Макс. скорость</b>	2500~7000 об/мин
<b>Экономия энергии</b>	На 70%~90% больше, чем двигатель со сцеплением	<b>Крутящий момент</b>	3,5 Нм~11 Нм